DE

KettenWulf

Branchenlösungen für die Industrie

Produktion von perfekten Werkstücken

» Auftragsfertigung
» Qualitätssicherung
» Fräsbearbeitung
» Wärmebehandlung
» Schweißtechnik
» Bearbeitungszentren

Informationsbroschüre

Die KettenWulf Gruppe weltweit

Stammwerk Kückelheim, Konzernzentrale und KettenWulf Kompetenz-Zentrum

02 Die KettenWulf Gruppe weltweit
04 Austragsfertigung
06 Fräsbearbeitung
07 Wärmebehandlung
08 Bearbeitungszentren

Abbildung links oben:
Lager in Kückelheim, Deutschland

Abbildung rechts oben:
Produktions- und Vertriebsstandort in Ferlach, Österreich

Abbildung links unten:
Produktions- und Vertriebsstandort in Hangzhou, China

Abbildung rechts unten:
Lager- und Vertriebsstandort in der Nähe von Atlanta, USA

Als international expandierendes Unternehmen steht KettenWulf seit über 90 Jahren für Qualität, Zuverlässigkeit und Flexibilität. Seit der Gründung durch die Brüder Josef und Johannes Wulf im Jahr 1925 liegt die Führung des Unternehmens in den Händen der Familie Wulf.

Was einst als Gelenkketten-Manufaktur seinen Anfang nahm, wuchs über neun Jahrzente hinweg zu einem modernen Weltunternehmen, dessen Herz und Wurzeln bis heute im Sauerland liegen. Über 1.400 Mitarbeiter entwickeln, produzieren und vertreiben an zehn Standorten in Europa, Amerika, Asien und Australien individuelle Lösungen im Bereich der Förder- und Antriebstechnik.

Das Stammwerk Kückelheim beheimatet nicht nur die Konzernzentrale, sondern auch das KettenWulf Kompetenz-Zentrum. Dieses betreut von hier aus Kunden weltweit in allen technischen Fragen.

Mit einer Produktionsfläche von 30.000 m² und ca. 550 Mitarbeitern ist Kückelheim der größte Produktionsstandort der KettenWulf Gruppe weltweit.

Rund um den Globus steht Ihnen KettenWulf mit höchster Produktqualität stets als strategischer Partner vor Ort zur Seite. Ob Sauerland, Hangzhou, Sydney oder Atlanta: Global eng vernetzt begleiten wir Sie international. Mit weltweitem technischen Support und persönlichem Kontakt stehen Ihnen unsere Mitarbeiter nachhaltig zur Seite.

Vertrauen, Bindung und Loyalität – das sind die Werte, die KettenWulf als familiengeführtes Unternehmen verkörpert. Für uns als Mittelständler haben eine vertrauensbasierte Unternehmensstruktur und ausgeprägte persönliche Beziehungen zu Kunden und Lieferanten höchste Priorität.

Branchenübergreifende Kompetenz mit einem Maßstab: Perfektion.

Als Hersteller werden wir an den Produkten, die unsere Produktionshallen verlassen, gemessen. Um deren Qualität zu sichern und stetig zu verbessern, sind modernste Produktionsanlagen unerlässlich. Hier machen wir als Technologieführer natürlich keine Ausnahme und erweitern und modernisieren unseren Maschinenpark ständig.

Um Ihnen einen kleinen Einblick in die Unternehmenshallen zu geben, stellen wir Ihnen in dieser Broschüre einige Bearbeitungszentren vor. Wir sind in der Lage, fast alle Bauteile „in Haus“ zu fertigen, so dass kaum Wünsche, hinsichtlich der Bearbeitung, offenbleiben.

Auch bei den zu verarbeitenden Materialien gibt es kaum Einschränkungen: Ob Gussteile, Nichteisenmetalle, Kunststoffe oder CrNi-Stähle, mit unseren modernen Bearbeitungszentren können wir ihre individuellen Anfragen fertigen.

Auf den folgenden Seiten zeigen wir Ihnen, welche Produktionsverfahren neben der Fertigung von Ketten- und Kettenrädern noch zu unserem Tagesgeschäft gehören. Denn nicht nur in der Herstellung von Ketten sind wir ein Spezialist, sondern auch bei Antriebs- und Umlenkwellen sowie anderen Sonderbauteilen setzt KettenWulf Maßstäbe.

Lohnfertigung für vielfältige Ansprüche

Auftragsfertigung:
Durch unseren vielfältigen Maschinenpark erstreckt sich unser Produktportfolio nicht nur über klassische Werkstückbearbeitungen, sondern bietet darüber hinaus auch jegliche Art von Dreh-/Fräs- und Bohrbearbeitungen sowie die Schweißbearbeitung komplexer Baugruppen und deren Wärmebehandlung an. So ist es uns möglich, beispielsweise Getriebeteile für unterschiedlichste Anwendungen zu fertigen.

Qualitätssicherung:
Qualität steht bei unseren Produkten an oberster Stelle, deshalb beginnt der Qualitätssicherungsprozess mit dem Eintreffen des Rohmaterials und endet mit dem Versand des fertigen Produkts. Wenn Sie Werkstücke bearbeiten lassen möchten, die in unser Fertigungsprogramm passen, überzeugen wir Sie gerne von der Qualität unserer Arbeit.

Unser Unternehmen ist nach ISO 9001 und ISO 14001 zertifiziert und darüber hinaus unterliegen unsere Produktionsprozesse modernsten Qualitätskontrollen. Es werden beispielsweise Prüfungen mit einem modernen 3D-Messarm durchgeführt, Werkstoffprüfungen vorgenommen und Schweißprüfungen (zertifiziert nach EN 1090 und ISO 3834) in den Produktionsablauf mit eingebunden.

Da jeder Bearbeitungsprozess einer spezifischen Kontrolle unterliegt, können wir bei unserer Produktion von einer über den gesamten Produktionsprozess laufenden Qualitätskontrolle sprechen.

Qualität in jedem Detail.

Kernkompetenz

Ketten & Kettenräder

KettenWulf

Sonderbauteile (Beispiele)

- Lagergehäuse
- Achsen und Wellen
- Antriebs- und Umlenkwelleneinheiten
- Sonderbauteile

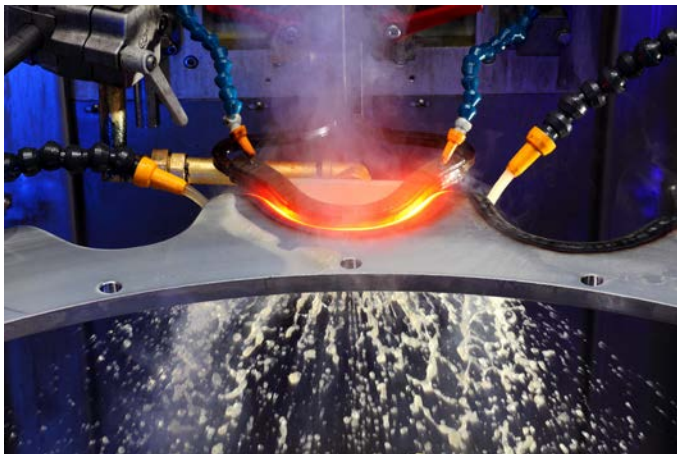
Alles aus einer Hand…

Dreh- und Fräsbearbeitung

Auf unseren modernen 5-Achs-Dreh- und Fräsbearbeitungszentren können komplexe Werkstücke mit einem Durchmesser von bis zu Ø 2.400 mm und einer Werkstücklänge von maximal 3.750 mm bearbeitet werden. Das maximale Werkstückgewicht ist hierbei auf 7.000 kg begrenzt. Selbst die Bearbeitung von CrNi-Stählen ist ohne Probleme mit unseren Anlagen möglich. Selbstverständlich wird die Programmierung durch Moderne CAD/CAM Systeme anhand von bereitgestellten 3D-Modellen unterstützt.

Anlagenauszug:
» DMG CTX gamma 1250 TC
» DMG DMU 160P Duo Block
» MAZAK INTEGREX e-670H II

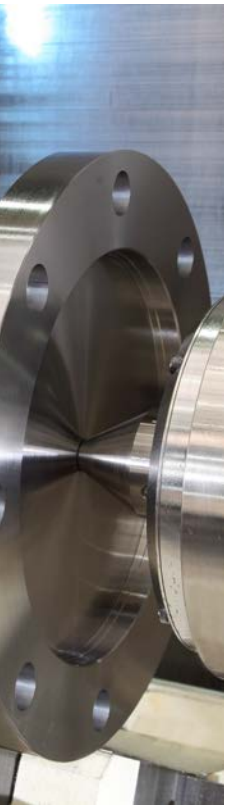
Wärmebehandlung:



Die werkseigene Härterei umfasst eine Vielzahl von Härteöfen für das Einsatzhärten. Zusätzlich können Werkstücke an verschiedenen Stationen induktiv gehärtet werden.

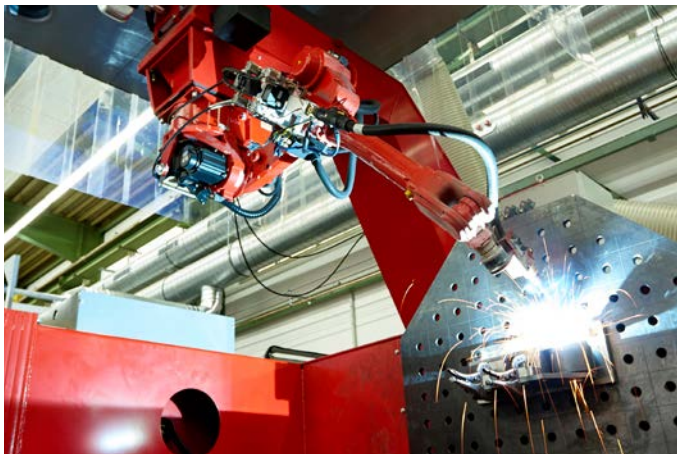
Diesen Verfahren sind wenige Grenzen gesetzt, denn durch eine dem Werkstück angepasste Umrüstung, können wir fast alle Geometrien härten. Mit Hilfe der Wärmebehandlung erhalten die Produkte eine verschleißfeste Oberfläche.

Für besonders hohe Ansprüche kann dem Härten noch ein zusätzlicher Vergütungsprozess vorgeschaltet werden. Ob Einsatz- oder Induktivgehärtet, alle Härteverfahren der Werkstücke können bei uns im Haus durchgeführt werden. So werden, neben einem reibungslosen Produktionsprozess mit gleichbleibender und kontrollierter Qualität, Kostenvorteile erzeugt.



Schweißtechnik:

Sämtliche Schweißarbeiten werden durch unsere qualifizierten Mitarbeiter im Haus durchgeführt und durch unsere ausgebildeten Schweißfachingenieure begleitet. Die Fertigung erfolgt dabei mit modernsten MIG- und MAG-Verfahren. Um eine gleichbleibend hohe Qualität zu garantieren, setzen wir teil- und vollroboterisierte Schweißanlagen in der Herstellung ein. Darüber hinaus sind wir ein nach DIN EN ISO 3834-2 und EN 1090 zertifizierter Schweißfachbetrieb.



Einblick in unsere Bearbeitungszentren

Dreh- und Fräsbearbeitung eines Kettenrads. Komplett in einer Aufspannung, vom Rohmaterial bis zu fertigen Kettenrad

Dreh- und Fräsbearbeitungszentrum **DMG CTX gamma 1250 TC**

Unser 5-Achs-Dreh- und Fräsbearbeitungszentrum besitzt eine Gegenspindel zur Fertigung von komplexen Futterwerkstücken. Werkstücke können in dieser Anlage mit nur einer Maschinen-Aufspannung bei einem maximalen Werkstückdurchmesser von 400 mm bearbeitet werden. Die Programmierung wird durch moderne CAD/CAM-Systeme unterstützt.

Universal-Bearbeitungszentrum
DMG DMU160P DuoBlock

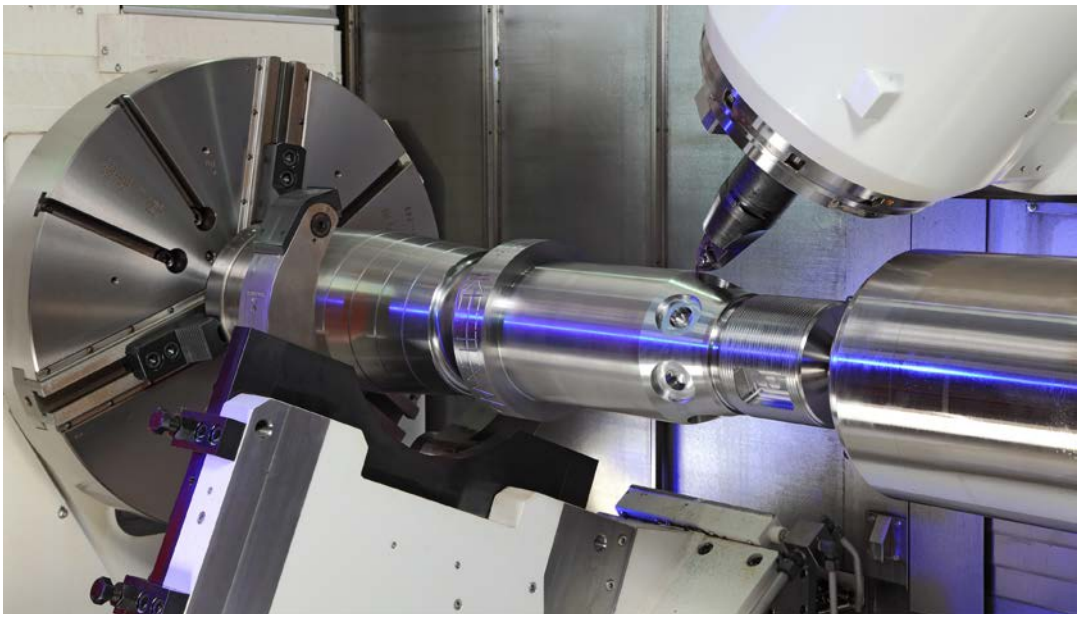
Komplexe Fräswerkstücke können in diesem modernen 5-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum in nur wenigen Aufspannungen gefertigt werden. Die Tischbeladung ist für ein Gewicht von bis zu 4.000 kg und einem maximalen Werkstückdurchmesser von 1.600 mm ausgelegt. Auch diese Maschine wird durch unsere modernen CAD/ CAM-Systeme gesteuert.

Fräsbearbeitung von Werkstücken bis max. 1.600 mm Durchmesser

Dreh- und Fräsbearbeitung von Werkstücken bis zu einer Länge von max. 3.750 mm und einem Durchmesser von 1.020 mm

Dreh- und Fräsbearbeitungszentrum **Mazak Integrex e-670**

Dieses Bearbeitungszentrum ermöglicht eine 5-Achs-Dreh- und Fräsbearbeitung von komplexen Werkstücken jeglicher Art. Unterschiedlichste Materialien bis zu einem maximalen Werkstückgewicht von 7.000 kg können hier bearbeitet werden. Die Programmierung wird durch moderne CAD/ CAM Systeme unterstützt.



Antriebswelle mit kegeligem Außengewinde und diversen Querbearbeitungen

Sprechen Sie uns an:
Gerne führen wir die Bearbeitung Ihrer Werkstücke kompetent und zuverlässig aus.

Ihr Kontakt weltweit

KettenWulf Betriebs GmbH
Zum Hohenstein 15
D-59889 Eslohe-Kückelheim
Deutschland
T +49.(0) 2973.801 0
F +49.(0) 2973.801 228
service@kettenwulf.com

KettenWulf, Inc.
322 Thornton Road
Suite 101
Lithia Springs, GA 30122
USA
T +1.(0) 678.4330 210
F +1.(0) 678.4330 215
usa@kettenwulf.com

KettenWulf Betriebs GmbH
Liaison Office Turkey
Varyap Meridian Grand Tower
A-Block No: 58
34746 Atasehir - Istanbul
Türkei
T +90.(0) 216.510 47 94
F +90.(0) 216.510 47 94
turkey@kettenwulf.com

KettenWulf Canada Inc.
480 University Avenue
Suite 1500
Toronto, ON M5G 1V2
Kanada
T +1.(0) 416.598 70 72
canada@kettenwulf.com

KettenWulf GmbH
Division Ferlacher Förderketten
A-9163 Unterbergen 25
Österreich
T +43.(0) 4227.25 27
F +43.(0) 4227.35 94
austria@kettenwulf.com

KettenWulf
Representative Office Poland
ul. Ogrodowa 34 B\ 4
PL-65-001 Zielona Góra
Polen
T +48.(0) 68.325 43 37
F +48.(0) 68.325 43 37
poland@kettenwulf.com

KettenWulf Pty Ltd
Level 6, 8 Spring Street
Sydney NSW 2000
Australien
T +61.(0)2 8296 0498
F +61.(0)2 8296 0411
australia@kettenwulf.com

Hangzhou Wulf Chain Co. Ltd.
40 Tangning Road, Yunhe Town
Yuhang District
311102 Hangzhou
P.R. China
T +86.(0) 571.861 899 00
F +86.(0) 571.861 899 50
china@kettenwulf.com

KettenWulf Betriebs GmbH
A-104, Samarth Carina,
Near Aditya Birla Hospital,
Thergaon
Pune-411033
Indien
M +91.(0) 98.905 031 64
india@kettenwulf.com

KettenWulf NV
Business Centre
Esplanade 1/85
1020 Brussels
Belgium
T +32.(0)2 486 6516
service@kettenwulf.com

© KettenWulf, Stand: Oktober 2020, Design: tooldesign, Fotos: Erik Hinz, Münster; KettenWulf, Kückelheim,
Änderungen und Weiterentwicklungen im Rahmen des technischen Fortschritts bleiben uns vorbehalten. Die Nutzung
der Katalogdaten sind eigenverantwortlich auf deren Verwendbarkeit zu prüfen. Druckfehler, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.
Alle Angaben ohne Gewähr. Nachdrucke, auch auszugsweise, bedürfen einer schriftlichen Genehmigung durch KettenWulf.